

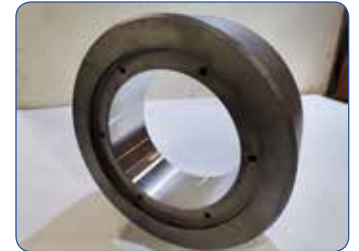
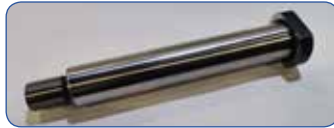


	Оборудование	Размеры выпускаемой продукции				
		ДИСК		вал Ø, мм	max длина PМЦ, мм	max масса в центрах, кг
		Ø, мм	длина, мм			
<p><b>Токарные станки (обдирочные)</b> 1М64, 1М63, ГС526УМ, ГС526УАМ, ГС526УΔ1М, Кусон-3</p>		800	200	450	2800	4000
<p><b>Токарные станки (чистовые)</b> DMNG CW6280E, ГС526УМ, ГС526УΔ1М</p>		800	200	480	2000	2000

## ВИДЫ ПРОДУКЦИИ



Оборудование		Размеры выпускаемой продукции			
		диск max Ø, мм	вал max Ø, мм	max длина, мм	степень точности, IT
Токарный станок с ЧПУ 16K20ФЭ		400	220	1000	7
Токарный станок с ЧПУ 16K30Ф323		630	320	1200	7
Токарный станок с ЧПУ GILDEMEISTER CTX 520 Liner		680	440	1300	7
Токарный станок с ЧПУ GILDEMEISTER CTX 410		500	320	630	7
Токарный станок с ЧПУ Challenger LT-65		390	210	460	7
Токарный станок с ЧПУ Challenger LT-52		390	210	460	7

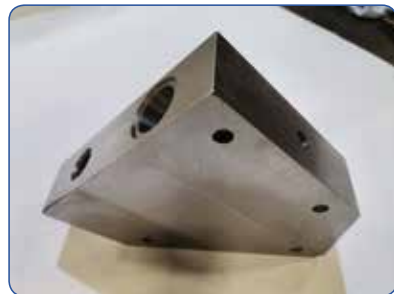
## ВИДЫ ПРОДУКЦИИ



## ФРЕЗЕРНАЯ ГРУППА

Оборудование	Стол, мм	max допустимая нагрузка, кг	Ход, мм			Степень точности, IT
			по оси X	по оси Y	по оси Z	
Фрезерный станок с ЧПУ 65A60ф1	630×2000	4000	1600	630	775	7
Фрезерный станок с ЧПУ ФС110 МЭ	1200×600	800	1100	620	550	7
Фрезерный станок с ЧПУ ФС160 МЭ	1800×900	3000	1600	900	800	7
Фрезерные станки 6Р13, КМВ U5, FU450MRap, 6Δ82Ш, 6Т82Ш, 6720В	1700×470	2000	1200	600	590	

## ВИДЫ ПРОДУКЦИИ



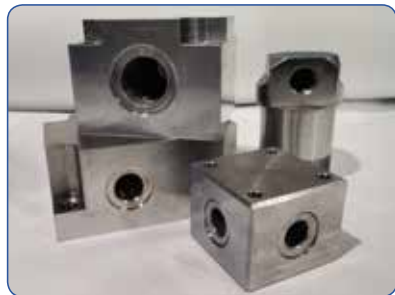
## ШЛИФОВАЛЬНАЯ ГРУППА

Оборудование		max Ø устанавливаемого изделия, мм	max Ø устанавливаемого изделия в кожухе, мм	max длина шлифования при Ø шлифуемого отверстия в 100мм, мм	Ø шлифуемых отверстий, мм	Степень точности, IT
Внутришлифовальные станки ЗМ227ВФ2, VOUMARD		400	250	200	20–200	6

Оборудование		max Ø обработки, мм	max длина РМЦ, мм	max масса в центрах, кг	max продольное перемещение, мм	Степень точности, IT
Круглошлифовальные станки ЗМ153АФ11, ЗУ143		400	1400	200	1290	6

Оборудование		max размер заготовки, мм	max масса заготовки, кг	Степень точности, IT
Плоскошлифовальный станок ЗЛ722В-70		800×320×280	300	6

## ВИДЫ ПРОДУКЦИИ



## ПРОЧЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

### Сверлильные станки 2А33, 2А554, РФ31

тах условный $\varnothing$ сверления стали 45	55 мм
тах резьба в стали 45	M52 × 5
Размер поверхности плиты	2555 × 1020 мм
Расстояние от оси шпинделя до направляющей колонны	375–1600 мм
Наибольшее горизонтальное перемещение сверлильной головки по рукаву	1225 мм
Наименьшее и наибольшее расстояние от торца шпинделя до плиты	450–1600 мм
Наибольшее вертикальное перемещение рукава по колонне (установочное)	750 мм

### Расточной станок 2А620

тах $\varnothing$ расточки шпинделем	240 мм
тах масса обрабатываемого изделия	4000 кг
Рабочая поверхность стола	1120 × 1250 мм
тах перемещение стола	1000 × 1250 мм
тах горизонтальное (осевое) перемещение шпинделя	710 мм
Степень точности	8 IT

### Гидравлический пресс П6334Б

Номинальное усилие,	2500 (250) кН (т)
тах ход ползуна,	500 мм
Размер стола, мм	1000 × 630 мм
Габариты пресса (ШхГхВ), мм	1250 × 2170 × 3150 мм

### Сварочное оборудование

Аргонодуговая	+
Газовая	+
Ручная дуговая	+
Ручная полуавтоматическая	+



## ВИДЫ ПРОДУКЦИИ

